

## Key facts

<b>Zulassungsvoraussetzungen</b>	Bachelor of Science im Bereich Maschinenbau, Wirtschaftsingenieurwesen, Verfahrenstechnik, Produktionstechnik oder in vergleichbaren Bereichen des Ingenieurwesens (210 ECTS); Englisch (B2)
<b>Bewerbungsfrist</b>	15. Januar für das Sommersemester 15. Juli für das Wintersemester
<b>Programmstart</b>	Je nach Modul 3 (Elective compulsories), Sommer- oder Wintersemester
<b>Studiendauer</b>	4 Semester inkl. mindestens 1 Auslandssemester (verpflichtend)
<b>Auslandssemester</b>	2. Semester, Module 2 und 3 sowie Joint Master Thesis und Joint Public Scientific Paper
<b>Studienplätze</b>	6 mit der Universität Stellenbosch, Südafrika bzw. 2 mit der Purdue University, USA
<b>Double Degree Abschluss</b>	MSc Digital Industrial Management and Engineering der Hochschule Reutlingen <b>plus</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• MEng Engineering Management der Stellenbosch University (Modul 3A) (Aufnahme immer zum Sommersemester sowie zum Wintersemester 2021/22) oder</li> <li>• MSc Engineering Technology der Purdue University (Modul 3B) (Aufnahme ab Wintersemester 2022/23)</li> </ul>
<b>Kosten</b>	<a href="http://www.esb-business-school.de/dime-kosten">www.esb-business-school.de/dime-kosten</a>



## Forschungsorientiert • Innovativ • International

Möchten Sie ein Masterstudium basierend auf den aktuellsten Forschungsgebieten und Erkenntnissen des Digital Industrial Management and Engineering absolvieren?

Möchten Sie für eine Position an der Schnittstelle von Forschung, Entwicklung und Produktrealisierung in einer internationalen Umgebung vorbereitet sein?

Möchten Sie einen gemeinsamen Masterabschluss der Hochschule Reutlingen und einer renommierten internationalen Universität?

Möchten Sie die Weichen stellen für eine Promotion?

Dann bewerben Sie sich für den Master MSc Digital Industrial Management and Engineering der ESB Business School:

Ein einzigartiges 4-semesteriges internationales Forschungs-Masterprogramm mit Fokus auf angewandter Forschung und Ihren persönlichen Forschungsinteressen, umrahmt von diversen Präsenzlehrveranstaltungen.

## Kontakt

Hochschule Reutlingen  
**ESB Business School**  
Alteburgstraße 150  
72762 Reutlingen

**Akademischer Koordinator**  
**Jörg Bauer**

[m.sc.dime@reutlingen-university.de](mailto:m.sc.dime@reutlingen-university.de)

[www.esb-business-school.de](http://www.esb-business-school.de)

Stand: Mai 2021



**Hochschule Reutlingen**  
Reutlingen University



## Programmaufbau

Im Studium beschäftigen Sie sich mit den aktuellsten Forschungsthemen im Bereich des Digital Industrial Management and Engineering. Dabei arbeiten Sie eng mit Ihrem betreuenden Professor zusammen und werden als aktives Mitglied in eine spezialisierte Forschungsgruppe aufgenommen. Durch begleitende Vorlesungen erwerben Sie im Umfeld Ihres Forschungsthemas ein vertieftes theoretisches Know-how in den Bereichen Managementlehre, Supply Chain Management und Controlling, Informations- und Kommunikationstechnologien und Systeme, Engineering Management und Technology sowie der Smart Factory and Logistics im Kontext Industrie 4.0.

Mit Ihrer Joint Master Thesis, einer Veröffentlichung sowie einem öffentlichen Kolloquium schließen Sie Ihr 4-semesteriges Forschungsprojekt ab. Dadurch sind Sie auf die künftigen Herausforderungen in der Forschung und Entwicklung für Industrie und Wissenschaft optimal vorbereitet.

4 <sup>th</sup> semester	
Modul 5 - Joint Scientific Paper Special Topics of Digitization	Joint Master Thesis Thesis Colloquium
	Research Colloquiums 4 Research Seminar 4
3 <sup>rd</sup> semester	
Modul 4 Digital Supply Chain	Research Sub Project 3 Learning Factory Demo Research Colloquiums 3 Research Seminar 3
2 <sup>nd</sup> semester	
Modul 3 - Elective compulsories: A - Engineering Management B - Engineering Technology	Research Sub Project 2 Research Colloquiums 2 Research Seminar 2
1 <sup>st</sup> semester	
Modul 2 - Digital Factory & Logistics Modul 1 - Research Methods, Planning and Control	Research Sub Project 1 Research Colloquiums 1 Research Seminar 1 Literature Analysis

ESB Business School

International Partner University

## Exzellente Forschung • Exzellente Bildung

Sie entwickeln Qualifikationen, um sich tiefergehend mit wissenschaftlichen Aufgabenstellungen zu befassen und Lösungen zu erarbeiten. Sie lernen, Forschungsergebnisse kritisch zu hinterfragen. Sie werden vorbereitet, die Verantwortung für Forschungs- und Entwicklungsprojekte und deren Ergebnisse zu tragen. Sie lernen, komplexe Forschungsthemen zu begreifen, zu bearbeiten und zu präsentieren, auch gegenüber Fachfremden. Sie haben eine starke internationale Ausrichtung und finden sich in der Arbeitswelt verschiedener Kulturen zurecht.

## Karrieremöglichkeiten • Aktuelle Themen

Absolventinnen und Absolventen des Studienganges verfügen über Kompetenzen in den Bereichen Digitalisierung und Engineering Management sowie über Soft Skills wie Teamfähigkeit, interkulturelle Kompetenz, (Führungs-) Verantwortung und Handlungsfähigkeit. Entsprechend der gewählten Vertiefung verfügen sie über aktuelle und interdisziplinäre Kenntnisse in den Bereichen Digital Industrial Management und Digital Industrial Engineering.

Sie sind insbesondere für interdisziplinäre Forschungs- und Entwicklungsaufgaben an der Schnittstelle zwischen Wirtschaft und Technik qualifiziert. Sie sind in der Lage, Lösungen für Themenstellungen aus dem Umfeld der industriellen Digitalisierung ganzheitlich zu entwickeln, zu validieren und deren Umsetzung zu planen.

Die Einsatzgebiete der Absolventinnen und Absolventen sind vielfältig innerhalb von Forschung und Entwicklung, in den folgenden Bereichen:

- Smarte Fabrik und Logistik
- Digitale, globale Logistiksystemplanung
- Gestaltung von internationalen Produktionsnetzwerken
- Geschäfts- und Produktionsprozessoptimierung
- Management von internationalen Forschungs- und Entwicklungsprojekten